

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ63.Н00438/22

Срок действия с 17.12.2021 по 16.12.2024

№ 0070979

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** per.№ RA.RU.11НВ63, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", 123308, РОССИЯ, город Москва, улица 3-Я Хорошёвская, дом 2, строение 1, этаж 3, помещение 21, комната 2, офис 5, Тел: +7 9651234170, E-mail: ooo.nicest@gmail.com

**ПРОДУКЦИЯ** Электроды покрытые металлические по приложению (бланки №0023794 - №0023797). ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ Р ИСО 3580-2020, ГОСТ Р ИСО 3581-2021, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 5.1215-72, ГОСТ 10051-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1272-001-50133500-2015, ТУ 1272-002-50133500-2008, ТУ 1273-003-50133500-2015, ТУ 1272-005-50133500-2008, ТУ 1272-009-50133500-2007  
Серийный выпуск

КОД ОК

Код ОК 034-2014  
(КПЕС 2008)  
25.93.15.120

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ Р ИСО 3580-2020, ГОСТ Р ИСО 3581-2021, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 5.1215-72, ГОСТ 10051-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1272-001-50133500-2015, ТУ 1272-002-50133500-2008, ТУ 1273-003-50133500-2015, ТУ 1272-005-50133500-2008, ТУ 1272-009-50133500-2007

КОД ТН ВЭД

8311 10 000

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ООО «Судиславский завод сварочных материалов»  
Место нахождения: 157863, Россия, Костромская область, Судиславский район, деревня Тёктово, улица Промзона-1, дом 2, ИНН 4427003392

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ООО «Судиславский завод сварочных материалов»  
Место нахождения: 157863, Россия, Костромская область, Судиславский район, деревня Тёктово, улица Промзона-1, дом 2

Телефон: +7 (49433) 2-55-56 Адрес электронной почты: info@szsm-mail.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний №№ 2022-NSP-01-0656, 2022-NSP-01-0657, 2022-NSP-01-0658, 2022-NSP-01-0659, 2022-NSP-01-0660 от 25.01.2022 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "НИИСЕРТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32438.04РСТ0.002). Сертификат соответствия № РОСС RU.ИС78.К00646 от 01.03.2019 выданный органом по сертификации систем качества "Российский речной регистр" (регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.13ИС78)

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Схема сертификации: 5с.



Руководитель органа

Эксперт

*(Handwritten signature)*  
Подпись

Н.Ю. Бизюкова  
инициалы, фамилия

М. М. Доронин  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0023794

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ63.Н00438/22

8311 10 000

25.93.15.120

Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки углеродистых, низколегированных и легированных конструкционных и легированных теплоустойчивых сталей, судостроительных сталей нормальной и повышенной прочности марок:

АНО-6, АНО-6М (тип Э42 по ГОСТ 9467-75)  
УОНИ-13/45, УОНИИ-13/45 (тип Э42А по ГОСТ 9467-75)  
МР-3, ОЗС-12, АНО-21, МР-3С, ОЗС-4, ОЗС-6 (тип Э46 по ГОСТ 9467-75)  
АНО-4 (тип Э46 по ГОСТ 9467-75)  
СЭСМ-46.00, УОНИ-13/45А, УОНИИ-13/45А (тип Э46А по ГОСТ 9467-75)  
АНО-11, АНО-ТМ, ОЗС-18, ОЗС-25, ТМУ-21У, УОНИ-13/55, УОНИИ-13/55, ЦУ-5, ЦУ-7, Э-138/50Н, УОНИИ-13/45Р, УОНИИ-13/55А, УОНИИ-13/55Р, (тип Э50А по ГОСТ 9467-75)  
УОНИ-13/55У (тип Э55 по ГОСТ 9467-75)  
УОНИ-13/65, 48ХН-2 (тип Э60 по ГОСТ 9467-75)  
АНП-2, 48ХН-5 (тип Э70 по ГОСТ 9467-75)  
УОНИ-13/85, НИАТ-3М (тип Э85 по ГОСТ 9467-75)

ГОСТ Р ИСО 2560-2009,  
ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75,  
ГОСТ 5.1215-72,  
ТУ 1272-001-50133500-2015,

8311 10 000

25.93.15.120

ОЗС-11 (тип Э-09МХ по ГОСТ 9467-75)  
ТМЛ-5 (тип Э-06Х1М по ГОСТ 9467-75)  
ТМЛ-1У, ЦУ-2ХМ (тип Э-09Х1М по ГОСТ 9467-75)  
ТМЛ-3У, ЦЛ-20, ЦЛ-39, ЦЛ-45 (тип Э-09Х1МФ по ГОСТ 9467-75)  
ЦЛ-17 (тип Э-10Х5МФ по ГОСТ 9467-75)  
ЦЛ-57 (тип Э-10Х9МФ по ГОСТ 9467-75)  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Судиславский завод сварочных материалов»; 157863, Костромская область, Судиславский район, деревня Тёкотово, улица Промзона-1, дом 2

ГОСТ Р ИСО 3580-2020,  
ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75,  
ТУ 1272-001-50133500-2015



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись

Н.Ю. Бизюкова  
инициалы, фамилия

М. М. Доронин  
инициалы, фамилия

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0023795

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ63.Н00438/22

8311 10 000 25.93.15.120	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами марок: СЗСМ АНП-13, ВСН-10, Т-540, ОЗН-300, ОЗН-300М, ОЗН-400М ОЗШ-1 (тип Э-16Г2ХМ по ГОСТ 10051-75) НР-70 (тип Э-30Г2ХМ по ГОСТ 10051-75) ОЗШ-3 (тип Э-37Х9С2 по ГОСТ 10051-75) ЭН-60М (тип Э-70ХЗСМТ по ГОСТ 10051-75) 13КН/ЛИВТ (тип Э-80Х4С по ГОСТ 10051-75) 12АН/ЛИВТ (тип Э-95Х7Г5С по ГОСТ 10051-75) УОНИ-13/НЖ/20Х13 (тип Э-20Х13 по ГОСТ 10051-75) Т-620 (тип Э-320Х23С2ГР по ГОСТ 10051-75) Т-590 (тип Э-320Х25С2ГР по ГОСТ 10051-75) ЦН-6Л (тип Э-08Х17Н8С6Г по ГОСТ 10051-75) ЦН-12М (тип Э-13Х16Н8М5С5Г4Б по ГОСТ 10051-75) ЦНИИ-4 (тип Э-65Х25Г13Н3 по ГОСТ 10051-75) ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Судиславский завод сварочных материалов» 157863, Костромская область, Судиславский район, деревня Тёктово, улица Промзона-1, дом 2	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
8311 10 000 25.93.15.120	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами марок: УОНИ-13/НЖ/12Х13 (тип Э-12Х13 по ГОСТ 10052-75) СЗСМ-29/9 ЦЛ-51 (тип Э-03Х12Н2 по ТУ 1273-003-50133500-2015) ЭА-898/21Б (тип Э-10Х19Н10Г2МБФ по ТУ 1273-003-50133500-2015) ОЗЛ-6-1 (тип Э-10Х29Н12Г2 по ТУ 1273-003-50133500-2015) ОЗЛ-18 (тип Э-40Х25Н16Г6 по ТУ 1273-003-50133500-2015) ГС-1 (тип Э-10Х23Н9Г6С2 по ТУ 1273-003-50133500-2015) ОЗЛ-27 (тип Э-20Х26Н10Г2М3 по ТУ 1273-003-50133500-2015) ЭА-112/15 (тип Э-10Х15Н25М6Г2АФ по ТУ 1273-003-50133500-2015) ОЗЛ-17У (тип Э-03Х23Н27М3Д3Г2Б по ТУ 1273-003-50133500-2015) ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Судиславский завод сварочных материалов» 157863, Костромская область, Судиславский район, деревня Тёктово, улица Промзона-1, дом 2	ГОСТ Р ИСО 3581-2021, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015



Руководитель органа

Эксперт

*Бизюкова*  
подпись  
*М. М. Доронин*  
подпись

Н.Ю. Бизюкова  
инициалы, фамилия

М. М. Доронин  
инициалы, фамилия



# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0023796

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB63.H00438/22

8311 10 000

25.93.15.120

Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами марок:

ОЗЛ-36 (тип Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75)  
ОЗЛ-8 (тип Э-07Х20Н9 по ГОСТ 10052-75)  
ЦТ-26 (тип Э-08Х16Н8М2 по ГОСТ 10052-75)  
НИАТ-1 (тип Э-08Х17Н8М2 по ГОСТ 10052-75)  
УОНИ-13/НЖ (тип Э-06Х19Н11Г2М2 по ГОСТ 10052-75)  
ЦТ-15 (тип Э-08Х19Н10Г2Б по ГОСТ 10052-75)  
ОЗЛ-7, ЦЛ-11 (тип Э-08Х20Н9Г2Б по ГОСТ 10052-75)  
НЖ-13, ЭА-902/14 (тип Э-09Х19Н10Г2М2Б по ГОСТ 10052-75)  
ЭА-606/11 (тип Э-08Х19Н9Ф2С2 по ГОСТ 10052-75)  
ЭА-400/10Г, ЭА-400/10У (тип Э-07Х19Н11М3Г2Ф по ГОСТ 10052-75)  
ЭА-48М/22 (тип Э-08Х24Н12Г3СТ по ГОСТ 10052-75)  
ОЗЛ-5 (тип Э-12Х24Н14С2 по ГОСТ 10052-75)  
ОЗЛ-9А (тип Э-28Х24Н16Г6 по ГОСТ 10052-75)  
ОЗЛ-6, ЗИО-8, ОЗЛ-19, ЦЛ-25 (тип Э-10Х25Н13Г2 по ГОСТ 10052-75)  
ЦЛ-9 (тип Э-10Х25Н13Г2Б по ГОСТ 10052-75)  
НИИ-48Г (тип Э-10Х20Н9Г6С по ГОСТ 10052-75)  
НИАТ-5, ЦТ-10, ЭА-395/9 (тип Э-11Х15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75)  
ЭА-981/15 (тип Э-09Х15Н25М6Г2Ф по ГОСТ 10052-75)  
ЦТ-28 (тип Э-08Х14Н65М15В4Г2 по ГОСТ 10052-75)  
ОЗЛ-25Б (тип Э-10Х20Н70Г2М2Б2В по ГОСТ 10052-75)  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Судиславский завод сварочных материалов»  
157863, Костромская область, Судиславский район, деревня Тёктово, улица Промзона-1, дом 2

ГОСТ Р ИСО 3581-2021,  
ГОСТ 9466-75, ГОСТ  
10052-75  
ТУ  
1273-003-50133500-2015



Руководитель органа

Эксперт

*Брай*  
подпись  
*М. М. Доронин*  
подпись

Н. Ю. Бизюкова  
интерпретация, подпись

М. М. Доронин  
интерпретация, подпись

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0023797

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НВ63.Н00438/22

8311 10 000 25.93.15.120	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами марок: АНЖР-1 (тип Э-08Х25Н60М10Г2 по ТУ 1273-003-50133500-2009) АНЖР-2 (тип Э-06Х25Н40М7Г2 по ТУ 1273-003-50133500-2009)	ГОСТ Р ИСО 3581-2021, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015
8311 10 000 25.93.15.120	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки чугуна и цветных металлов марок: МНЧ-2, ОЗЧ-1, ОЗЧ-2, ОЗЧ-3, СЗСМ НЧ-2, ЦЧ-4, Комсомолец-100 ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Судиславский завод сварочных материалов» 157863, Костромская область, Судиславский район, деревня Тёктово, улица Промзона-1, дом 2	ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-005-50133500-2008
8311 10 000 25.93.15.120	Электроды для ручной дуговой резки, строжки, прошивки отверстий, разделки свариваемых кромок и корня шва при изготовлении, монтаже и ремонте деталей сталей различных марок, чугунов, меди, алюминия и их сплавов марок: ОЗР-1, ОЗР-2 ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Судиславский завод сварочных материалов» 157863, Костромская область, Судиславский район, деревня Тёктово, улица Промзона-1, дом 2	ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-009-50133500-2007



Руководитель органа

Эксперт

*Handwritten signature of the expert*

Н.Ю. Бизюкова

инициалы, фамилия

М. М. Доронин

инициалы, фамилия